每日压力容器检查记录

使用登记证号： 检查人员： 年 月 日

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检查项目 | 检查内容 | 检查结果 | 不符合项说明 | 不符合采取的防范措施 |
| 1 | 名称  标牌 | 要有制造铭牌或醒目的设备名称及使用证(有的大型设备或有保温层的设备可喷涂设备名称或位号)。 |  |  |  |
| 2 | 定期  检验 | 1、在检验有效期内使用。  2、超期未检要有说明和批准手续。 |  |  |  |
| 3 | 安全阀 | 1、应定期校验，灵敏可靠。  2、铅封完整。 |  |  |  |
| 4 | 压力表 | 1、一年一校。  2、压力表刻度极限值应为最高操作压力的1.5~3倍，表盘直径不应小于100mm，应有超压限制红线，低压容器使用的压力表精度等级不应低于2.5级，中压和高压容器不应低于1.5级。 |  |  |  |
| 5 | 液位计 | 液位显示清晰准确。 |  |  |  |
| 6 | 持证  上岗 | 操作人员要有压力容器操作证。 |  |  |  |
| 7 | 射线探　伤检验 | 1、在用压力容器现场射线探伤应设置警告标牌。  2、提前通知射线辐射范围内人员撤离。 |  |  |  |
| 8 | 修理  改造 | 1、要有修理改造方案和相应安全措施。  2、方案须经技术负责人确认批准。 |  |  |  |