|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **压力容器使用单位压力容器安全周排查制**  **度及每周压力容器安全排查治理报告**   |  |  | | --- | --- | | **编制** |  | | **审核** |  | | **批** **准** |  | | **生效日期** |  | |

|  |
| --- |
| **1** **目** **的**  为落实企业使用特种设备安全主体责任，切实履行质量安全风险 自查要求，加强压力容器使用安全风险防控的动态管理，根据《中华 人民共和国特种设备安全法》、 《特种设备安全监察条例》、 《特种 设备使用单位落实使用安全主体责任监督管理规定》等法律法规及部  门规章，制定本管理制度。  **2** **范** **围**  适用于本公司。  **3** **职** **责**  3.1、文控部门负责压力容器安全风险周排查工作制度文件的编制、  修改及更新。  3.2、安全部门按照要求落实周排查相关工作，按照程序及时上报压  力容器安全总监或者企业主要负责人。  3.3、对于风险排查中发现的压力容器安全风险隐患问题，明确责任 部门及责任人，相关责任人应采取相适应的防范措施，及时解决发现  的问题，确保公司压力容器使用安全。 |

|  |
| --- |
| **4压力容器安全周排查工作制度**  公司基于压力容器使用安全风险防控的需要，结合企业的实际情 况，为有效落实压力容器哪个安全主体责任，制定了《落实压力容器 使用安全主体责任风险管控清单》,建立了以下周排查工作制度和机  制 。  **4.1** **周排查人员**  根据公司落实压力容器使用主体责任定人定岗履职情况，由压力  容器安全总监负责压力容器安全周排查具体工作落实。  **4** **.** **2周排查频率**  正常生产期间压力容器安全总监每周至少根据公司《落实压力容  器使用安全主体责任风险管控清单》组织1次风险隐患排查。  **4.3** **周排查内容**  检查应覆盖以下内容：  1.压力容器使用登记证，并在检验有效期内：  2.按要求悬挂《特种设备使用标志》;  3.压力容器作业人员和水处理人员持有相关证件；  4.压力容器水位、压力、温度自动联锁保护转为人工； |

|  |
| --- |
| 5.进行压力容器水(介)质的处理和监测工作；  6.私自更换压力容器燃烧器，或燃烧器未进行年度检查；  7.安全阀无铅封、校验标签缺失，或未在校验有效期内使用；  8.水位表上无最低、最高安全水位和正常水位的明显标志；  9.压力表超期未检定，或表盘无最高工作压力指示红线。  10. 日常维护保养记录、日常自查记录。日常使用状况记录及故障  记录等。  11.压力容器周边的6S、  12.从业人员按压力容器安全操作规程操作、  13.压力容器安全事故处置、  14前次检查发现问题整改情况，  具体参照《落实压力容器使用安全主体责任风险管控清单》。全  面排查压力容器使用过程中可能存在的压力容器安全风险隐患。  **4** **.4周排查工作流程**  4.4.1正常生产期间，排查可以结合日管控情况、现场自查情况、其 他各渠道收集的压力容器使用安全信息等，分析研判公司的压力容器  使用安全管理情况，检讨日管控中存在的问题，对于频繁发生或者存 |

|  |
| --- |
| 在较高压力容器使用安全风险的问题，应制定相应的纠正预防措施， 督促相关责任部门落实整改并进行跟踪验证整改结果。周排查应形成  《每周压力容器安全排查治理报告》。  4.4.2对于周排查形成的《每周压力容器安全排查治理报告》,应及 时上报至公司主要负责人，抄送相关责任部门负责人，使其知晓存在 的压力容器使用安全风险，督促相关责任部门采取相应的管控措施，  确保压力容器安全风险可控。  **5相关记录**  **5.1**《每周压力容器安全排查治理报告》 |

|  |  |
| --- | --- |
| 压力容器使用单位每周压力容器安全排查治理报告 | |
| **报告编号：**202301001 | |
| **收件人** **：** | **抄** **送** **：** |
| **报** **告** **周** **期** **：**2023年01月01日 — 2023年01月07日 | |
| **报** **告** **内** **容** | |
| **一、** **本周主要存在的压力容器安全风险隐患** | |
| **1)压力容器使用登记证，并在检验有效期内的安全风险评估；**  风险隐患问题描述：  采取的措施及整改情况： | |
| **2)** **按要求悬挂《特种设备使用标志》的安全风险评估**  风险隐患问题描述：  采取的措施及整改情况： | |
| **3)** **压力容器作业人员和水处理人员持有相关证件安全风险评估**  风险隐患问题描述： | |

|  |
| --- |
| 采取的措施及整改情况： |
| **4)** **压力容器水位、压力、温度自动联锁保护转为人工的安全风险评估**  风险隐患问题描述：  采取的措施及整改情况： |
| **5)** **进行压力容器水(介)质的处理和监测工作安全风险评估**  风险隐患问题描述：  采取的措施及整改情况： |
| **6)** **私自更换压力容器燃烧器，或燃烧器未进行年度检查安全风险评**估  风险隐患问题描述：  采取的措施及整改情况： |
| **7)** **安全阀无铅封、校验标签缺失，或未在校验有效期内使用安全风险**  **评估**  风险隐患问题描述：  采取的措施及整改情况： |
| **8)** **水位表上无最低、最高安全水位和正常水位的明显标志安全风险评** |

|  |
| --- |
| **估**  风险隐患问题描述：  采取的措施及整改情况： |
| **9)** **压力表超期未检定，或表盘无最高工作压力指示红线安全风险评估**  风险隐患问题描述：  采取的措施及整改情况： |
| **10)** **日常维护保养记录、日常自查记录，日常使用状况记录及故障记录**  **等，严禁带病运行的安全风险评估**  风险隐患问题描述：  采取的措施及整改情况： |
| **11)** **压力容器周边的6S**  风险隐患问题描述：  采取的措施及整改情况： |
| **12)** **从业人员按压力容器安全操作规程操作**  风险隐患问题描述： |

|  |
| --- |
| 采取的措施及整改情况： |
| **13)** **压力容器安全事故处置**  风险隐患问题描述：  采取的措施及整改情况： |
| **14)** **压力容器安全风险排查的情况**  风险隐患问题描述：  采取的措施及整改情况： |
| **二、** **上一周压力容器安全风险隐患问题整改落实情况** |
| **三、** **本周压力容器安全管理情况评价**  压力容器安全风险可控，无较大压力容器安全风险隐患。  存在压力容器安全风险隐患，需尽快采取防范措施。  存在严重压力容器安全风险隐患，需尽快采取防范措施，请公司负责人  重 视 。 |
| **四、** **下周工作重点** |

|  |  |
| --- | --- |
|  | |
| **报告人** **：** | **报告日期：** |