|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **压力容器使用单位压力容器安全日管控制度及每日压**  **力容器安全检查记录**   |  |  | | --- | --- | | **编制** |  | | **审** **核** |  | | **批** **准** |  | | **生效日期** |  | |

|  |
| --- |
| **1目的**  为落实企业使用特种设备安全主体责任，切实履行质量安全风险 自查要求，加强压力容器使用安全风险防控的动态管理，根据《中华 人民共和国特种设备安全法》、 《特种设备安全监察条例》、 《特种 设备使用单位落实使用安全主体责任监督管理规定》等法律法规及部  门规章，制定本管理制度。  **2范围**  适用于本公司。  **3职责**  3.1、文控部门负责压力容器安全风险日管控工作制度文件的编制、  修改及更新。  3.2、安全部门按照要求落实日管控相关工作，按照程序及时上报压  力容器安全总监或者企业主要负责人。  3.3、对于风险排查中发现的压力容器安全风险隐患问题，明确责任 部门及责任人，相关责任人应采取相适应的防范措施，及时解决发现  的问题，确保公司压力容器使用安全。  **4压力容器安全日管控制度** |

|  |
| --- |
| 公司基于压力容器使用安全风险防控的需要，结合企业的实际情 况，为有效落实压力容器哪个安全主体责任，制定了《落实压力容器 使用安全主体责任风险管控清单》,建立了以下日管控工作制度和机  制 。  **4** **.** **1日管控人员**  根据公司落实压力容器使用主体责任定人定岗履职情况，由压力  容器安全员负责日管控具体工作的落实。  **4** **.** **2日管控频率**  正常生产期间每日根据公司《落实压力容器使用安全主体责任风  险管控清单》进行检查。  **4.3** **日管控内容**  日管控检查应覆盖以下内容：  1.压力容器使用登记证，并在检验有效期内；  2.按要求悬挂《特种设备使用标志》;  3.压力容器作业人员和水处理人员持有相关证件；  4.压力容器水位、压力、温度自动联锁保护转为人工；  5.进行压力容器水(介)质的处理和监测工作； |

|  |
| --- |
| 6.私自更换压力容器燃烧器，或燃烧器未进行年度检查；  7.安全阀无铅封、校验标签缺失，或未在校验有效期内使用；  8.水位表上无最低、最高安全水位和正常水位的明显标志；  9.压力表超期未检定，或表盘无最高工作压力指示红线。  10. 日常维护保养记录、日常使用状况记录及故障记录等严禁带病  运 行 。  11.压力容器周边的6S、  12.从业人员按压力容器安全操作规程操作、  13.压力容器质量安全事故处置、  14前次检查发现问题整改情况，  具体参照《落实压力容器使用安全主体责任风险管控清单》。  **4** **.4日管控工作流程**  4.4.1正常生产期间，压力容器安全员每日根据公司《落实压力容器 使用安全主体责任风险管控清单》进行检查，排查压力容器使用过程 中可能存在的压力容器安全风险隐，并将检查结果汇总记录在《每日 压力容器安全检查记录》表上，可采用电子表格的形式予以记录。未  发现问题的，也应当予以记录。 |

|  |
| --- |
| 4.4.2对于日管控检查中发现的压力容器使用安全风险隐患问题，明 确责任部门及责任人，及时反馈相关责任人立即采取防范措施。对于 现场能立即整改的应立即整改；对于不能现场立即整改的，应明确整  改期限，在后续日管控检查中跟踪验证整改落实情况。  4.4.3对于《每日压力容器安全检查记录》,每天工作结束前或次日 上班后及时交付压力容器安全总监审核，填写的电子表格也可以通过 电子邮件发送或采取其他有效方式告知，如日管控检查中发现存在压 力容器使用安全风险隐患，可能对压力容器使用安全造成不良影响， 除要求相关责任部门及责任人立即采取防范措施外，应立即上报压力 容器安全总监或者企业主要负责人，分析研判压力容器使用安全风险 情况，采取相适应的管理措施，以降低压力容器使用安全风险，确保  企业的压力容器使用安全。  **5相关记录**  **5.1**《每日压力容器安全检查记录》 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 压力容器使用单位压力容器安全员每日压力容器安全检查记录 | | | | | |
| **单位名称** |  | | **检查日期** |  | |
| **检查项目** | | **检查结果** | **不符合项说明** | **责任部门** **及责任人** | **不符合采取** **的防范措施** |
| 1.压力容器使用登记证，并在 检验有效期内； | | 符 合()  不符合() |  |  |  |
| 2.按要求悬挂《特种设备使用 标志》; | | 符 合()  不符合() |  |  |  |
| 3.压力容器作业人员和水处 理人员持有相关证件； | | 符 合()  不符合() |  |  |  |
| 4.压力容器水位、压力、温度 自动联锁保护转为人工； | | 符 合()  不符合() |  |  |  |
| 5.进行压力容器水(介)质的  处理和监测工作； | | 符 合()  不符合() |  |  |  |
| 6.私自更换压力容器燃烧器， 或燃烧器未进行年度检查； | | 符 合()  不符合() |  |  |  |
| 7.安全阀无铅封、校验标签缺 失，或未在校验有效期内使用； | | 符 合()  不符合() |  |  |  |
| 8.水位表上无最低、最高安全  水位和正常水位的明显标志； | | 符 合() |  |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 不符合() |  |  |  |
| 9.压力表超期未检定，或表盘 无最高工作压力指示红线。 | 符 合()  不符合() |  |  |  |
| 10. 日常维护保养记录、日常 使用状况记录及故障记录等，严 禁带病运行。 | 符 合()  不符合() |  |  |  |
| 11.压力容器周边的6S、 | 符 合()  不符合() |  |  |  |
| 12.从业人员按压力容器安全 操作规程操作、 | 符 合()  不符合() |  |  |  |
| 13.压力容器质量安全事故处 置 、 | 符 合()  不符合() |  |  |  |
| 14前次检查发现问题整改情 况 ， | 符 合()  不符合() |  |  |  |
| **生产情况说明** | **正常生产(** **);未生产(** **)** | | | |
| **核查人员签名：** | | 年 月 日 | | |
| **负责人签名：** | | 年 月 日 | | |