**每日起重机械安全检查表(桥式起重机）**

年 月 日

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 公司名称 | |  | 设备型号 |  | | | |
| 设备编号 | |  | 登记证号 |  | | | |
| 当班作业  人员 | |  | 检查人员 |  | | | |
| 检查项目 | | 检 查 内 容 | | | | 检查结果 | |
| 落实安全管理制度 | 1．岗位安全责任制、设备运行及检修、交接班，应急预案及现场处置方案等规章制度健全 | | | | □健全 □不健全 | |
| 2．组织开展安全知识、技能培训并组织起重机械及伤害事故、消防应急预案的演练 | | | | □符合 □未开展 | |
| 3．运行管理和操作人员经过岗前专业知识和安全技能培训教育，并经考试合格后上岗 | | | | □符合 □不符合 | |
| 4．设备运行操作人员配备应满足规定要求，司机操作时，副司机应监护运行 | | | | □符合 □不符合 | |
| 5．操作、起重、信号、司索等特种作业人员持有《特种作业人员操作证》 | | | | □符合 □不符合 | |
| 6．设备运行实行机长负责制；每班做好设备运行、维护保养及记录 | | | | □符合 □不符合 | |
| 7．每班召开班前会，开展危险预知活动，有活动记录 | | | | □是 □否 | |
| 8．按照规定要求认真执行岗位交接班制度，并有交接班记录和签字 | | | | □有 □无 | |
| 9．按时对设备进行日常、周、月检查及定期检验 | | | | □是 □否 | |
| 基础与  轨道 | 1．基础稳固、坚实，无变形、无裂纹 | | | | □符合 □不符合 | |
| 2．轨道不能有裂纹，接头部位不能有错台、小车被动轮与轨道间隙不超过1mm，间隙区长度不大于1m | | | | □符合 □不符合 | |
| 3．轨道变形或磨损在规范要求范围之内 | | | | □符合 □不符合 | |
| 4．缓冲止挡器齐备，功能有效 | | | | □是 □否 | |
| 5．轨道接地电阻小于4Ω | | | | □是 □否 | |
| 机械系统 | 1．所有螺帽、高强螺栓坚固，力矩紧固到位，焊缝无质量缺陷，符合技术规范要求，安全可靠 | | | | □符合 □不符合 | |
| 2．吊钩的止脱钩保险装置完好、无发卡现象，功能满足要求，磨损量在允许范围内 | | | | □符合 □不符合 | |
| 3．钢丝绳的断丝数或变形均在规范允许范围之内，润滑良好；滚筒运行时无抖动现象 | | | | □符合 □不符合 | |
| 4．行走机构、提升、卷扬机构及制动装置完好，灵敏、可靠 | | | | □符合 □不符合 | |
| 5．制动器、离合器灵敏、可靠，性能良好 | | | | □是 □否 | |
| 6．各类限位器、联锁装置、连动装置性能良好，灵敏、可靠 | | | | □是 □否 | |
| 7．各类滑轮、导向轮无裂纹、无跑偏现象，润滑良好，转动无卡滞现象 | | | | □有 □无 | |
| 8．齿轮减速箱油位正常，无异味；齿轮连轴器连接螺栓无松动，轴承润滑良好、温度在60℃以下、无异常响声 | | | | □符合 □不符合 | |
| 9．主梁变形度不超过标准值，无裂纹 | | | | □是 □否 | |
| 10．周边作业环境符合安全规范要求 | | | | □符合 □不符合 | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 检查项目 | 检 查 内 容 | 检查结果 |
| 电气系统 | 1．电动机运行平稳、无过热现象，运行温度不超过55℃ | □是 □否 |
| 2．电气控制装置灵敏可靠，数据显示正确 | □是 □否 |
| 3．故障信号、运行操作警示灯、警铃等完好有效 | □是 □否 |
| 4．操作联动台操作手柄灵活可靠，显示屏、各信号灯显示正常，数据准确 | □是 □否 |
| 5．金属结构和电气设备的金属外壳接地电阻不应大于4Ω，主回路和控制回路应绝缘良好，绝缘电阻不应小于0.5MΩ；避雷装置可靠，避雷接地电阻不大于10Ω | □符合 □不符合 |
| 6．主隔离开关、事故紧急开关、短路保护、过流保护、漏电保护和偏斜保护等装置完好，动作灵敏 | □符合 □不符合 |
| 7．电缆自动卷线装置运行良好，电缆拖放通道无障碍物，使用滑触线供电的应有相应的隔离措施 | □符合 □不符合 |
| 8．专用照明灯及各类警示灯具完好，照度符合要求 | □符合 □不符合 |
| 9．机上应配备有足够数量的二氧化碳干粉灭火器 | □有 □无 |
| 10．起重机械检测仪表、指示器、警示器等完好，安全可靠 | □符合 □不符合 |
| 安全装置/设施/防护 | 1．爬梯、通道、平台等的临边护栏按要求设置到位，结构强度满足要求 | □是 □否 |
| 2．各类孔、洞等设置有盖板，盖板完好，强度满足要求 | □符合 □不符合 |
| 3．机房、操作室等有防风、防雨、防晒措施，门、窗完好 | □符合 □不符合 |
| 4．机房、操作室内铺有绝缘地板，配备足够数量灭火器；消防救生器材齐全 | □有 □无 |
| 5．吊钩、行走部分及设备四周有警示标志和涂有警示色标 | □有 □无 |
| 6．设备各项安全保护装置符合技术规范要求，安全可靠 | □符合 □不符合 |
| 监督检查与  隐患整改 | 1．运行、检修期间，有安全管理人员全过程进行跟踪监督检查 | □是 □否 |
| 2．运行单位（班组）应有安全隐患自查及整改记录，执行重大隐患报告制度 | □符合 □不符合 |
| 3．对隐患整改情况是否进行验证，实现闭合管理 | □是 □否 |
| 4．组织对设备运行状况进行安全分析评价，制定针对性的纠正预防措施并付诸实施 | □符合 □不符合 |