**每日起重机械安全检查表(汽车式/轮胎式起重机）**

年 月 日

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 公司名称 | |  | 设备型号 |  | | | |
| 设备编号 | |  | 登记证号 |  | | | |
| 当班作业  人员 | |  | 检查人员 |  | | | |
| 检查项目 | | 检 查 内 容 | | | | 检查结果 | |
| 落实安全管理制度 | 1．岗位安全责任制、设备运行及检修、交接班、应急预案及现场处置方案等规章制度健全 | | | | □健全 □不健全 | |
| 2．组织开展安全知识、技能培训并组织应急预案的演练 | | | | □开展 □未开展 | |
| 3．运行管理和操作人员经过岗前专业知识和安全技能培训教育，并经考试合格后上岗 | | | | □符合 □不符合 | |
| 4．设备运行操作人员配备应满足规定要求，司机操作时，有专人监护运行 | | | | □符合 □不符合 | |
| 5．操作、起重、信号、司索等特种作业人员持有《特种作业人员操作证》 | | | | □符合 □不符合 | |
| 6．设备运行实行机长负责制；每班做好设备运行、维护保养及记录 | | | | □符合 □不符合 | |
| 7．每班召开班前会，开展危险预知活动，并有活动记录 | | | | □是 □否 | |
| 8．按照规定要求认真执行岗位交接班制度，并有交接班记录和签字 | | | | □是 □否 | |
| 9．按时对设备进行日常、周、月检查及定期检验 | | | | □是 □否 | |
| 行走系统 | 1．发动机运行正常，无振动、无异响等 | | | | □是 □否 | |
| 2．油路无渗、滴、漏情况 | | | | □符合 □不符合 | |
| 3．转向系统灵活，间隙在规范要求范围内 | | | | □是 □否 | |
| 4．制动灵活可靠，回位正常，间隙符合要求 | | | | □是 □否 | |
| 5．各部件连接点牢固、无松动，磨损量在规范允许范围内 | | | | □符合 □不符合 | |
| 6．轮胎气压符合标准；车轮螺母和半轴螺栓齐全、紧固 | | | | □是 □否 | |
| 7．大梁无变形、裂纹 | | | | □是 □否 | |
| 8．减振系统性能可靠，效果良好 | | | | □符合 □不符合 | |
| 9．各接点润滑良好，不缺油，转动灵活，无异响 | | | | □符合 □不符合 | |
| 支撑系统 | 1．各支撑腿伸缩灵活，无变形、裂纹 | | | | □符合 □不符合 | |
| 2．各油缸性能完好，无渗、漏油现象 | | | | □符合 □不符合 | |
| 3．自锁装置动作灵敏，性能可靠 | | | | □是 □否 | |
| 4．水平调校装置完好，显示准确 | | | | □是 □否 | |
| 起重系统 | 1．吊钩有防滑脱装置，回位正常，无发卡现象 | | | | □有 □无 | |
| 2．吊钩、钢丝绳的磨损、变形、断裂等在规范允许范围之内 | | | | □符合 □不符合 | |
| 3．钢丝绳排列整齐，无打绞现象 | | | | □是 □否 | |
| 4．操作杆灵活可靠 | | | | □是 □否 | |
| 5．卷扬滚筒稳定，旋转灵活无异常 | | | | □是 □否 | |
| 6．转盘旋转正常灵活，无发卡和异响 | | | | □是 □否 | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 检查项目 | 检 查 内 容 | 检查结果 |
| 电气系统 | 1．电气控制装置灵敏可靠，数据限制准确 | □是 □否 |
| 2．故障信号、运行操作警示灯、警铃等完好有效 | □是 □否 |
| 3．各类灯光齐备，性能满足功能要求 | □是 □否 |
| 4．各类仪表显示正常，读数准确 | □是 □否 |
| 5．刮水器和洗涤器功能正常、灵敏 | □是 □否 |
| 6．喇叭及警示信号性能可靠，声音响亮 | □是 □否 |
| 7．车上配备有足够数量的二氧化碳干粉灭火器 | □有 □无 |
| 8．起重机械检测仪表、指示器、警示器等完好，安全可靠 | □符合 □不符合 |
| 9．电气线路架设牢固，无摩擦和破损现象 | □是 □否 |
| 安全装置/设施/防护 | 1．作业时设置警戒区，有警戒标志，必要时设专人警戒 | □有 □无 |
| 2．作业时工作照明充足 | □是 □否 |
| 3．设备各项安全保护装置符合技术规范要求，安全可靠 | □符合 □不符合 |
| 监督检查与  隐患整改 | 1．运行、检修期间有安全管理人员全过程进行跟踪监督检查 | □是 □否 |
| 2．运行单位（班组）应有安全隐患自查自纠记录，执行重大隐患报告制度 | □符合 □不符合 |
| 3．对隐患整改情况是否进行复查验证，实现闭合管理 | □是 □否 |
| 4．组织对起重设备运行状况进行安全分析评价，制定针对性的纠正预防措施并付诸实施 | □符合 □不符合 |