**每日起重机械安全检查表(卷扬提升机械）**

年 月 日

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 公司名称 | |  | 设备型号 |  | | | |
| 设备编号 | |  | 登记证号 |  | | | |
| 当班作业  人员 | |  | 检查人员 |  | | | |
| 检查项目 | | 检 查 内 容 | | | | 检查结果 | |
| 制度落实安全管理 | 1．岗位安全责任制、设备运行及检修、交接班、应急预案及现场处置方案等规章制度健全 | | | | □健全 □不健全 | |
| 2．组织开展安全知识、技能培训并组织专项应急预案的演练 | | | | □符合 □未开展 | |
| 3．运行管理和操作人员经过岗前专业知识和安全技能培训教育，并经考试合格上岗 | | | | □符合 □不符合 | |
| 4．设备运行操作人员配备应满足规定要求，司机操作时，有专人监护运行 | | | | □符合 □不符合 | |
| 5．特种作业人员持有《特种作业人员操作证》 | | | | □符合 □不符合 | |
| 6．设备运行实行机长负责制；每班做好设备运行、维护保养及记录 | | | | □符合 □不符合 | |
| 7．每班召开班前会，开展危险预知活动，并有活动记录 | | | | □是 □否 | |
| 8．按照规定要求认真执行岗位交接班制度，并有交接班记录和签字 | | | | □有 □无 | |
| 9．按时对设备进行日常、周、月检查及定期检验 | | | | □是 □否 | |
| 制动系统 | 1．制动灵敏可靠，回位正常，间隙符合要求 | | | | □是 □否 | |
| 2．电机与变速箱连接正常，连接件磨损量在规范允许范围内 | | | | □符合 □不符合 | |
| 3．制动轮表面光洁，无污物 | | | | □是 □否 | |
| 4．制动摩擦片工作正常，不发热，磨损量在规范允许范围内 | | | | □符合 □不符合 | |
| 减速系统 | 1．减速齿轮箱油位正常，油类清洁无杂物，无异味 | | | | □符合 □不符合 | |
| 2．减速齿轮箱密封良好，无渗、滴、漏现象 | | | | □符合 □不符合 | |
| 3．减速箱工作正常，无异响 | | | | □是 □否 | |
| 4．钢丝绳滚筒转动正常，无明显的磨痕和变形 | | | | □是 □否 | |
| 吊索吊具 | 1．钢丝绳排列整齐，表面清洁，润滑良好 | | | | □符合 □不符合 | |
| 2．钢丝绳的断丝数、挤压变形和疲劳变形等在规范允许值之内 | | | | □符合 □不符合 | |
| 3．钢丝绳有无非正常摩擦情况 | | | | □有 □无 | |
| 4．滑轮表面清洁，连接牢固，润滑良好，无异响 | | | | □符合 □不符合 | |
| 5．绳卡完好，无松动 | | | | □符合 □不符合 | |
| 6．吊钩完好，磨损量在规范允许范围内，有防滑脱装置，回位正常 | | | | □符合 □不符合 | |
| 7．吊钩有防滑脱装置，回位正常，无发卡现象 | | | | □符合 □不符合 | |
| 吊笼及  稳盘 | 1．吊钩与吊笼连接牢固 | | | | □是 □否 | |
| 2．吊笼有防断绳保护装置，性能可靠 | | | | □是 □否 | |
| 3．吊笼清洁，吊笼门有联锁装置，装置性能可靠 | | | | □符合 □不符合 | |
| 4．吊笼、稳盘各接点焊接牢固，焊缝无质量缺陷 | | | | □符合 □不符合 | |
| 5．稳盘钢丝绳轨道滑轮转动灵活，磨损值在规范允许范围之内 | | | | □符合 □不符合 | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 检查项目 | 检 查 内 容 | 检查结果 |
| 电气系统 | 1．电气控制装置灵敏可靠，数量显示正确 | □是 □否 |
| 2．故障信号、运行操作警示灯、警铃等完好有效 | □是 □否 |
| 3．短路保护、过载保护、漏电保护和偏斜保护等装置完好，动作灵敏 | □是 □否 |
| 4．金属结构和电气设备的金属外壳接地电阻不应大于4Ω，主回路和控制回路应绝缘良好，绝缘电阻不应小于0.5MΩ | □是 □否 |
| 5．各类开关完好，动作灵敏可靠 | □是 □否 |
| 6．线路布设符合要求，穿越通道等有可靠的防护措施 | □是 □否 |
| 安全装置/  设施/防护 | 1．卷扬机四周有警告标志和涂有警示色标 | □有 □无 |
| 2．钢丝绳有安全防护设施及警示标志 | □有 □无 |
| 3．设备各项安全保护装置符合技术规范要求，运行可靠 | □符合 □不符合 |
| 4．整机外观整洁，有防护或隔离设施 | □符合 □不符合 |
| 监督检查与  隐患整改 | 1．运行、检修期间有安全管理人员全过程进行跟踪监督检查 | □是 □否 |
| 2．运行单位（班组）应有安全隐患自查及整改记录，执行重大隐患报告制度 | □符合 □不符合 |
| 3．对隐患整改情况是否进行复查验证，实现闭合管理 | □已闭合 □未闭合 |
| 4．组织对卷扬机设备运行状况进行安全分析评价，制定针对性的纠正预防措施并付诸实施 | □有 □无 |